

Kontrollplan ved påføring av overflatebehandling

1. Prosjektinformasjon

| Prosjektinformasjon | | Utførende | |
|---------------------|-------|------------|-------|
| Navn/betegnelse: | | Firma: | |
| Adresse: | | Utført av: | |
| Kontaktperson: | | Adresse: | |
| Telefon: | | Telefon: | |
| E-post: | | E-post: | |
| Dato/tid | | | |

2. Kontrollplan ved påføring av belegg (iht NS-EN 1504-10)

| Prøving og kontroll av underlag | | | |
|---|--|---|---|
| Kontroll | Kontrollmetode | Kontrollomfang | Krav |
| *Delaminering | Banking med hammer | En gang før påføring | Ingen delaminering |
| *Renhet i underlaget | Visuell inspeksjon eller prøving med klebebånd. | Hele overflaten kontrolleres visuelt. Stikkprøver med klebebånd kan utføres. | Ingen urenheter eller rester av overflatebehandling i underlaget godtas. |
| *Overflatejevnhet | Visuelle inspeksjon | Hele overflaten kontrolleres før påføring | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| Ruhet | Visuell inspeksjon, sandprøving eller profilmåler | Hele overflaten kontrolleres visuelt. Tester med sandprøving eller profilmåler kan utføres ved behov. | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| Strekfasthet i underlaget | Avtrekksprøving Testing etter EN 1542 | Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang. | Strekfasthet skal være $\geq X,X$ MPa. |
| Rissbevegelse | Mekaniske eller elektriske målere | Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang. | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| Inntrengning av andre urenheter | Prøvetaking i felt og kjemisk analyse | Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang. | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| Prøving og kontroll før og under påføring | | | |
| *Identitet | Kontroller identiteten til alle benyttede produkter. | Identitet kontrolleres alltid før bruk, fylles ut i pkt. 2. Beskrevet produkt. | Merking og etiketter skal være i samsvar med NS-EN 1504-8, sertifikat/prosjektbeskrivelse |
| Fuktighet i underlaget | Visuell inspeksjon/prøvetaking. Måling av elektrisk motstand eller RF. | Hele overflaten kontrolleres visuelt før og under påføring av overflatebehandling. | Restfuktigheten i underlaget skal være: PRODUKT $\leq XX\%$ |
| *Temperatur i underlaget | Termometer. | Kontinuerlig under påføring. Målinger registreres når temperaturen er stabil ($< 1\text{ }^{\circ}\text{C} / 5\text{ min.}$). | Temperaturen skal være: PRODUKT $+XX\text{ }^{\circ}\text{C}$ til $+XX\text{ }^{\circ}\text{C}$ |
| *Temperatur i omgivelsen | Termometer. | Utføres kontinuerlig og så ofte at man registrerer endringer på $2\text{ }^{\circ}\text{C}$. | Temperaturen skal være: PRODUKT $+XX\text{ }^{\circ}\text{C}$ til $+XX\text{ }^{\circ}\text{C}$ |

Kontrollplan ved påføring av overflatebehandling

| | | | |
|--|---|---|--|
| Luftfuktighet | Kontroll og prøving med hygrometer. | Målingene utføres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår. | Luftfuktigheten (RF) skal være \leq XX %. |
| *Nedbør | Visuell observasjon av regn, snø, dugg og sprut. | Nedbøren registreres daglig så lenge arbeidene pågår. | Krav til nedbør skal være angitt i prosjektbeskrivelsen. Ingen nedbør direkte på konstruksjonen. |
| *Vindstyrke | Kontroll ved bruk av vindmåler. | Målingene utføres før bruk. | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| Duggpunkt | Kontroll og prøving med termometer og hygrometer. | Kontrolleres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår. | Temperaturen i underlaget skal være minst +3°C høyere enn duggpunktstemperaturen. |
| Våtfilmtykkelse | Våtfilmsmåler umiddelbart etter påføring. Hver prøve består av 3 enkeltmålinger. | Målingene utføres slik at det de gir et representativt bilde. Omfang velges av utførende entreprenør. | I henhold til prosjektbeskrivelsen og teknisk datablad for respektive produkt. |
| Prøving og kontroll etter herding | | | |
| *Beleggets tykkelse i tørr tilstand | Hver prøve består av 3 enkeltmålinger etter NS-EN ISO 2808. | En gang for å vurdere effekten eller i henhold til spesifisert omfang | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| *Dekningsgrad | Visuell inspeksjon. | Hele overflaten kontrolleres. | I henhold til prosjekt-beskrivelsen. Det skal ikke være porer, pinholes, hull, riss eller skader i belegget. |
| Vannabsorpsjonen til overflatebelegget | Karsten-prøving Måling av kapillær inntrenging | En gang for å vurdere effekten | I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen. |
| *Heft | Avtrekksprøving Testing etter EN 1542 | Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang. | Heften mellom belegget og underlaget skal være \geq XX MPa. |

Oversikt over metoder for prøving og kontroll ved overflatebehandling. Prøving og kontroll som alltid skal utføres er merket med *) i tabellen. Øvrig prøving og kontroll angitt i tabellen, utføres kun dersom det er relevant eller spesielt angitt i prosjektbeskrivelsen