

Kontrollskjema ved påføring av overflatebehandling

1. Prosjekt fakta

Prosjektinformasjon		Utførende		Lokalitet
Navn/betegnelse:	Firma:	Etasje, akse, nummer etc.:
Adresse:	Utført av:
Kontaktperson:	Adresse:
Telefon:	Telefon:
E-post:	E-post:
Dato/tid

2. Beskrevet produkt

Produkt	Dato mottatt	Teknisk datablad	Batchnummer	Transportdokumenter kontrollert	Signatur
Produkt <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> <small>*) Kommentar</small>

3. Kontroll ved påføring av belegg (iht NS-EN 1504-10)

Kontroll	Krav	Resultat	Enhet	Dato	Sign
Prøving og kontroll av underlaget					
*Delaminering	Ingen delaminering		-		
*Renhet i underlaget	Ingen urenheter eller rester av overflatebehandling i underlaget godtas.		-		
*Overflatejevnhet	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.		mm		
Ruhet	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.		mm		
Strekkfasthet i underlaget	Strekkfasthet skal være $\geq X, X$ MPa.		MPa		
Rissbevegelse	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.		mm		
Inntrengning av andre urenheter	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.		-		
Mottakskontroll av produkter og system					
*Identitet	Merking og etiketter skal være i samsvar med NS-EN 1504-8, sertifikat/prosjektbeskrivelse		-		
Prøving og kontroll før og under påføring					
Fuktighet i underlaget	Restfuktigheten i underlaget skal være: PRODUKT $\leq XX\%$		% rf		
*Temperatur i underlaget	Temperaturen skal være: PRODUKT $+XX$ til $+XX$ °C		°C		

Kontrollskjema ved påføring av overflatebehandling

*Temperatur i omgivelsen	Temperaturen skal være: PRODUKT +XX til +XX °C	°C
Luftfuktighet	Luftfuktigheten (RF) skal være \leq XX %.	% rf
*Nedbør	Krav til nedbør skal være angitt i prosjekt-beskrivelsen. Ingen nedbør direkte på konstruksjonen.	mm/time
*Vindstyrke	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.	m/s
Duggpunkt	Temperaturen i underlaget skal være minst +XX °C høyere enn duggpunktstemperaturen.	°C
Våtfilmtykkelse	I henhold til prosjektbeskrivelsen og teknisk datablad for respektive produkt.	mm
Prøving og kontroll etter herding		
*Beleggets tykkelse i tørr tilstand	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.	mm
*Dekningsgrad	I henhold til prosjekt-beskrivelsen. Det skal ikke være porer, pinholes, hull, riss eller skader i belegget.	-
Vannabsorpsjonen til overflatebelegget	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.	-
*Heft	Heften mellom belegget og underlaget skal være \geq XX MPa.	MPa

Oversikt over metoder for prøving og kontroll ved overflatebehandling. Prøving og kontroll som alltid skal utføres er merket med *) i tabellen. Øvrig prøving og kontroll angitt i tabellen, utføres kun dersom det er relevant eller spesielt angitt i prosjektbeskrivelsen