

## Kontrollplan ved påføring av overflatebehandling

### 1. Prosjektinformasjon

Prosjektinformasjon		Utførende	
Navn/betegnelse:	.....	Firma:	.....
Adresse:	.....	Utført av:	.....
Kontaktperson:	.....	Adresse:	.....
Telefon:	.....	Telefon:	.....
E-post:	.....	E-post:	.....
Dato/tid	.....		.....

### 2. Kontrollplan ved påføring av belegg (iht NS-EN 1504-10)

Prøving og kontroll av underlag			
Kontroll	Kontrollmetode	Kontrollomfang	Krav
*Delaminering	Banking med hammer	En gang før påføring	Ingen delaminering
*Renhet i underlaget	Visuell inspeksjon eller prøving med klebebånd.	Hele overflaten kontrolleres visuelt. Stikkprøver med klebebånd kan utføres.	Ingen urenheter eller rester av overflatebehandling i underlaget godtas.
*Overflatejevnhet	Visuelle inspeksjon	Hele overflaten kontrolleres før påføring	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
Ruhet	Visuell inspeksjon, sandprøving eller profilmåler	Hele overflaten kontrolleres visuelt. Tester med sandprøving eller profilmåler kan utføres ved behov.	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
Strekkfasthet i underlaget	Avtrekksprøving Testing etter EN 1542	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	Strekkfasthet skal være $\geq X,X$ MPa.
Rissbevegelse	Mekaniske eller elektriske målere	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
Inntrengning av andre urenheter	Prøvetaking i felt og kjemisk analyse	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
Prøving og kontroll før og under påføring			
*Identitet	Kontroller identiteten til alle benyttede produkter.	Identitet kontrolleres alltid før bruk, fylles ut i pkt. 2. Beskrevet produkt.	Merking og etiketter skal være i samsvar med NS-EN 1504-8, sertifikat/prosjektbeskrivelse
Fuktighet i underlaget	Visuell inspeksjon/prøvetaking. Måling av elektrisk motstand eller RF.	Hele overflaten kontrolleres visuelt før og under påføring av overflatebehandling.	Restfuktigheten i underlaget skal være: <b>PRODUKT</b> $\leq XX\%$
*Temperatur i underlaget	Termometer.	Kontinuerlig under påføring. Målinger registreres når temperaturen er stabil ( $< 1^\circ\text{C} / 5 \text{ min.}$ ).	Temperaturen skal være: <b>PRODUKT</b> $+XX \text{ til } +XX^\circ\text{C}$
*Temperatur i omgivelsen	Termometer.	Utføres kontinuerlig og så ofte at man registrerer endringer på $2^\circ\text{C}$ .	Temperaturen skal være: <b>PRODUKT</b> $+XX \text{ til } +XX^\circ\text{C}$

## Kontrollplan ved påføring av overflatebehandling

Luftfuktighet	Kontroll og prøving med hygrometer.	Målingene utføres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår.	Luftfuktigheten (RF) skal være $\leq XX$ %.
*Nedbør	Visuell observasjon av regn, snø, dugg og sprut.	Nedbøren registreres daglig så lenge arbeidene pågår.	Krav til nedbør skal være angitt i prosjektbeskrivelsen. Ingen nedbør direkte på konstruksjonen.
*Vindstyrke	Kontroll ved bruk av vindmåler.	Målingene utføres før bruk.	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
Duggpunkt	Kontroll og prøving med termometer og hygrometer.	Kontrolleres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår.	Temperaturen i underlaget skal være minst $+3^{\circ}\text{C}$ høyere enn duggpunktstemperaturen.
Våtfilmtykkelse	Våtfilm måler umiddelbart etter påføring. Hver prøve består av 3 enkeltmålinger.	Målingene utføres slik at det de gir et representativt bilde. Omfang velges av utførende entreprenør.	I henhold til prosjektbeskrivelsen og teknisk datablad for respektive produkt.
<b>Prøving og kontroll etter herding</b>			
*Beleggets tykkelse i tørr tilstand	Hver prøve består av 3 enkeltmålinger etter NS-EN ISO 2808.	En gang for å vurdere effekten eller i henhold til spesifisert omfang	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
*Dekningsgrad	Visuell inspeksjon.	Hele overflaten kontrolleres.	I henhold til prosjekt-beskrivelsen. Det skal ikke være porer, pinholes, hull, riss eller skader i belegget.
Vannabsorpsjonen til overflatebelegget	Karsten-prøving Måling av kapillær inntrenging	En gang for å vurdere effekten	I henhold til krav i prosjekt-beskrivelsen.
*Heft	Avtrekksprøving Testing etter EN 1542	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	Heften mellom belegget og underlaget skal være $\geq XX$ MPa.

Oversikt over metoder for prøving og kontroll ved overflatebehandling. Prøving og kontroll som alltid skal utføres er merket med \*) i tabellen. Øvrig prøving og kontroll angitt i tabellen, utføres kun dersom det er relevant eller spesielt angitt i prosjektbeskrivelsen